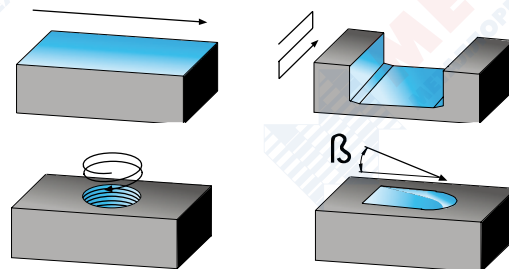
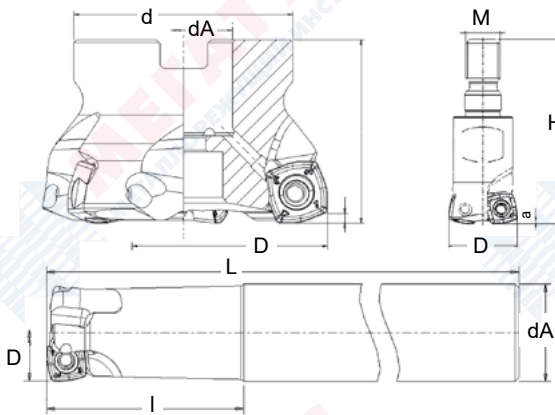


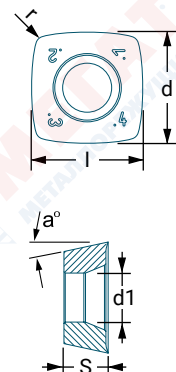
# MEGATEC 54013

Фрезы для работы с быстрой подачей с позитивной пластиной SOLX13



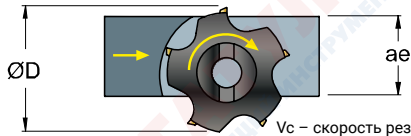
Наименование	Стандартная позиция	D, мм	dA, мм	M	L, мм	I, мм	H, мм	Z	Тип пластины
<b>Фрезы с цилиндрическим хвостовиком</b>									
54013-035-3-250	•	35	32		250	63		3	SOLX13
<b>Насадные фрезы</b>									
54013-050-4	•	50	22				40	4	SOLX13
54013-063-5	•	63	22				40	5	
54013-080-7	•	80	27				50	7	
54013-100-8		100	32				50	8	
Все корпуса с внутренней подачей СОЖ									

Наименование пластины	Обрабатываемые материалы						Тип покрытия						Параметры пластины							
							CVD			PVD										
	P	M	K	N	S	H	CP130	C535	C550	LM	CU135	TC35	CU130	d, мм	l, мм	s, мм	r, мм	d1, мм	α°	
SOLX 130410-HM	■	□	■	■	■	■	○				●									
SOLX 130410-SM	■	□	■	■	■	■					●			13	13	4,76	1	5,5	9	



Пример оформления заказа: SOLX13410-HM LM

Запасные части			
Типоразмер пластины	Диаметр, D мм	Винт для пластины	Отвертка
		SO..1304	35-80



$$n = \frac{Vc \cdot 1000}{\pi D \cdot 3,14}, \text{ об/мин}$$

$$fz_2 = fz \cdot K_{ae}, \text{ мм}$$

$$fn = fz_2 \cdot Z, \text{ мм}$$

$$Vf = fn \cdot Z, \text{ мм/мин}$$

Vc – скорость резания, мм/мин  
 n – частота вращения, об/мин  
 fz – подача на зуб, мм  
 fn – подача на оборот, мм/об  
 Vf – минутная подача, мм/мин  
 K<sub>ae</sub> – коэффициент корректировки  
 fz<sub>2</sub> – подача на зуб в зависимости от коэф. K<sub>ae</sub>, мм

ae/D	0,5-1 50-100%	0,2 20%	0,1 10%	0,05 5%	0,05 2%
K <sub>ae</sub>	1	1,1	1,2	1,3	1,5

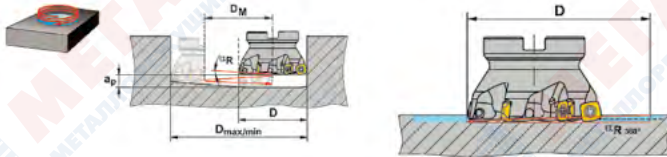
ae/D	0,5-1 50-100%	0,2 20%	0,1 10%	0,05 5%
Vc	Vc (мин.) ---- Vc (макс.)			

HM

SM

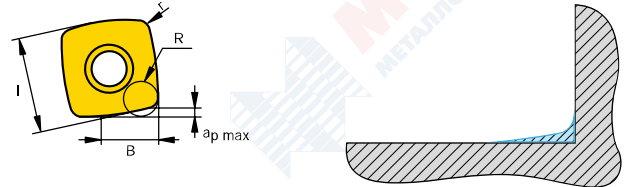


**Спиральное фрезерование**



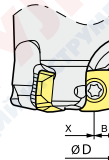
D<sub>max</sub> [мм] = максимальный обрабатываемый диаметр  
 D<sub>min</sub> [мм] = минимальный диаметр  
 D<sub>M</sub> = D<sub>max</sub> - D или D<sub>min</sub> - D

Пластина	l, мм	R, мм	B, мм	r, мм	ap, max, мм
SOLX13	13	3	8,5	1	2



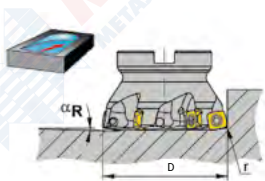
Обозначение	D [мм]	Dmax [мм]	Dmin [мм]	αRmax [°]
54013-035-3	35	68	50	3,7
54013-050-4	50	98	80	1,3
54013-063-5	63	124	106	0,9
54013-080-7	80	158	140	1,1

**Ширина фрезерования для плоских поверхностей**

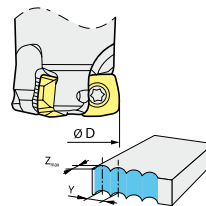


Тип пластины	D, мм	B, мм	X, мм
SOLX13	35-80	8,3	D-(2×B)

**Врезание под углом**



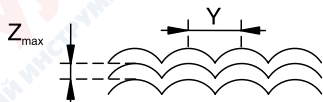
Обозначение	D [мм]	αRmax [°]
54013-035-3	35	4,4
54013-050-4	50	1,5
54013-063-5	63	1,1
54013-080-7	80	1,3



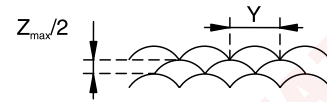
**Параметры для плунжерного фрезерования**

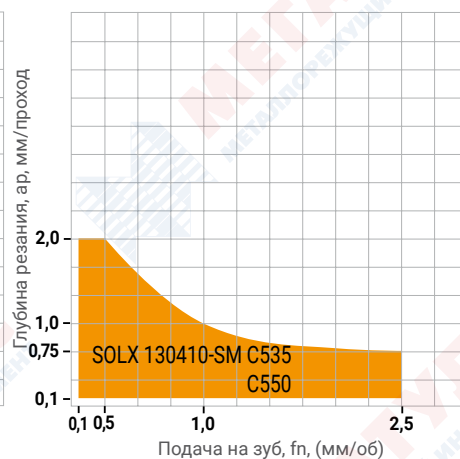
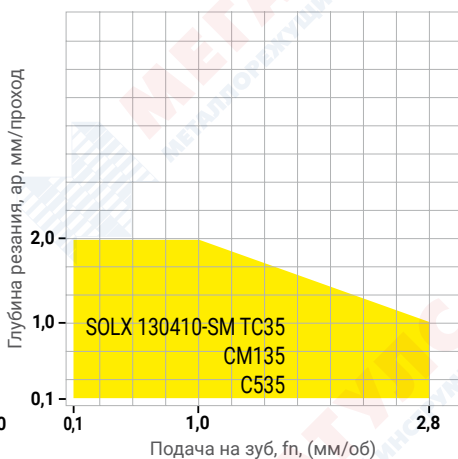
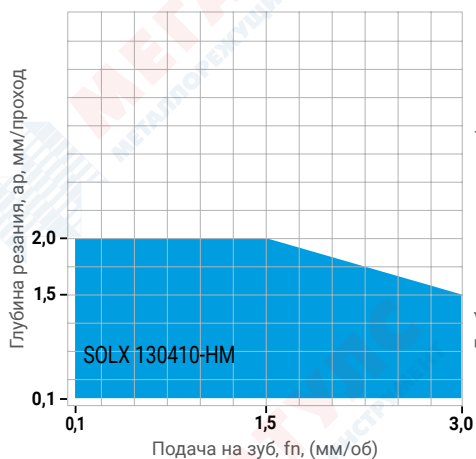
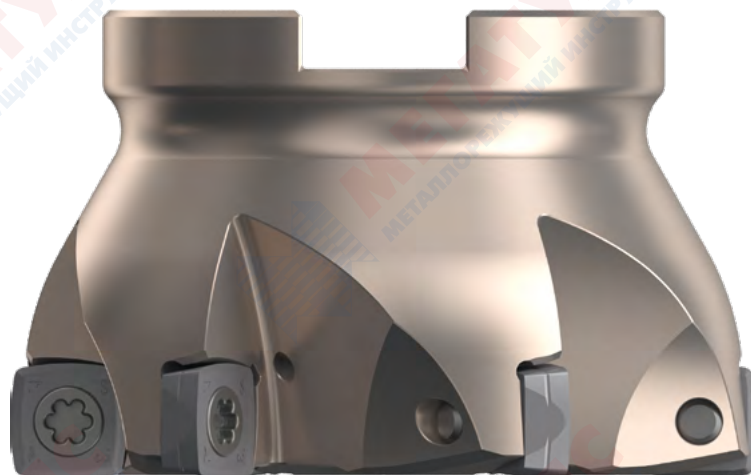
Тип пластины	Zmax, мм	fz min, мм	fz max, мм	Ymax, мм
SOLX13	10	0,1	0,2	< 0,7×D

**Оптимальное перекрытие при плунжерном фрезеровании**



**Перекрытие при нестабильных условиях обработки**





Группа ISO	Покрытие CVD	Покрытие PVD	Скорость резания Vc, м/мин
05			2500
10			1250
15			625
20			325
25	CP130	LM	280
30	CP130	LM	240
35	C535	LM	225
40	C535	LM	210
45	C535	LM	195
50	C535	LM	180
	C550	CU135	165
	C535	CU135	150
	C535	CU135	135
	C550	TC35	120
	C535	TC35	105
	C535	CU130	90
	C535	CU130	75
	C535	CU130	60
	C535	CU130	45
	C535	CU130	30