

MEGATEC 20:

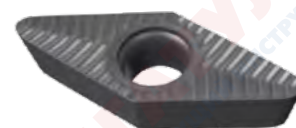
ФРЕЗЫ 90° ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ И ПАЗОВ НА ДЕТАЛЯХ ИЗ АЛЮМИНИЯ С ПОЗИТИВНОЙ ПЛАСТИНОЙ VPGT / VCGT

- ✓ Мягкое резание и хорошее качество обработанной поверхности благодаря высокоположительным углам
- ✓ Хорошая приспособленность к врезанию под углом и с винтовой интерполяцией за счет 35° V-образной пластины
- ✓ Очень хороший отвод стружки благодаря полированным пластинам и большим карманам
- ✓ Отсутствие заусенца при обработке
- ✓ Минимальные требования к станку по мощности и крутящему моменту благодаря острой пластине без покрытия
- ✓ Пластины выполнены с большими радиусами при вершине режущей кромки, что способствует увеличению стойкости



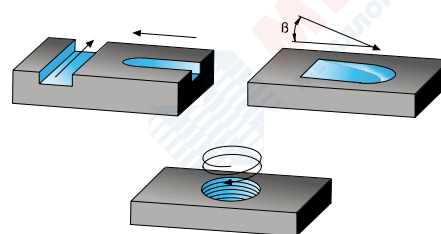
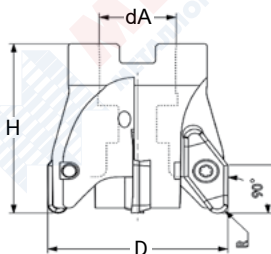
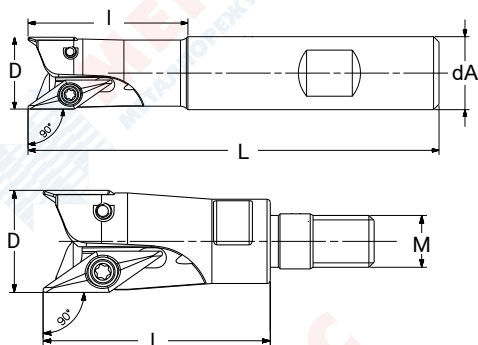
ГЕОМЕТРИЯ ПЛАСТИН:

- ✓ **AL** – острая шлифованная геометрия для обработки алюминиевых сплавов и других легкообрабатываемых материалов



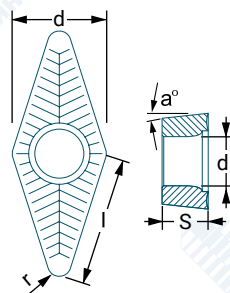
MEGATEC 20

Фрезы 90° для обработки уступов и пазов для обработки алюминия с позитивной пластиной VPGT / VCGT





Наименование	Стандартная позиция	D, мм	dA, мм	M	L, мм	I, мм	СОЖ	H, мм	Z	Тип пластины
Фрезы с цилиндрическим хвостовиком 90°										
2011-016-2-90	•	16	16		90	35	+		2	
2011-020-2-175	•	20	16		175	30	+		2	VPGT11
2011-025-2-200	•	25	20		200	40	+		2	
2016-025-2-200	•	25	20		200	40	+		2	VPGT16
Фрезы на винте 90°										
2011-016-2-M8	•	16		M8			+	35	2	VPGT11
2011-020-2-M10	•	20		M10			+	35	2	
2016-025-2-M12	•	25		M12			+	40	2	VPGT16
Насадные фрезы 90°										
2022-042-3	•	42	16				+	55	3	
2022-052-4	•	52	22				+	55	4	
2022-066-4	•	66	27				+	55	4	VCGT22
2022-080-5	•	80	27				+	55	5	
2022-100-5	◦	100	32				+	63	5	

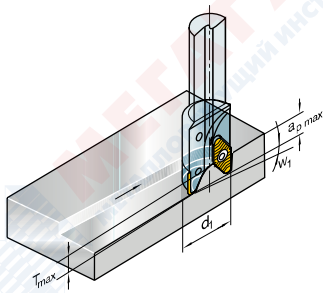
Наименование пластины	Обрабатываемые материалы	Тип покрытия		Параметры пластины					
		Без покрытия	МNVB010	d, мм	l, мм	s, мм	r, мм	d1, мм	α°
VPGT 110304-AL	■	•	•	6,35	11,61	3,18	0,4	2,8	15
VPGT160412-AL	■	•	•	9,52	16,60	4,76	1,2	4,4	15
VCGT 220530-AL	■	•	•	12,70	22,10	5,56	3,0	5,5	7



Пример оформления заказа: VPGT 110304-AL MNB010

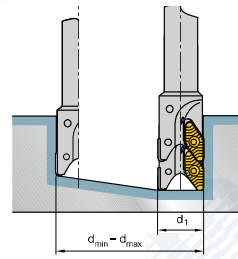
Запасные части			
Типоразмер пластины	Диаметр, D мм	Винт для пластины	Отвертка
			
VPGT110304	16-25	VBT2563IP (M2,5x6,4)	Torx 7IP
VPGT160412	25	VBT0409IP (M4x9,5 TP15)	Torx 15
VCGT220530	42-100	VBTL45	Torx 20

Максимальный угол врезания W1 max и максимальная высота T max

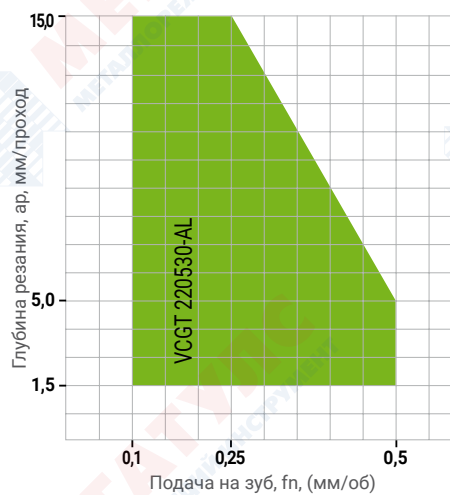
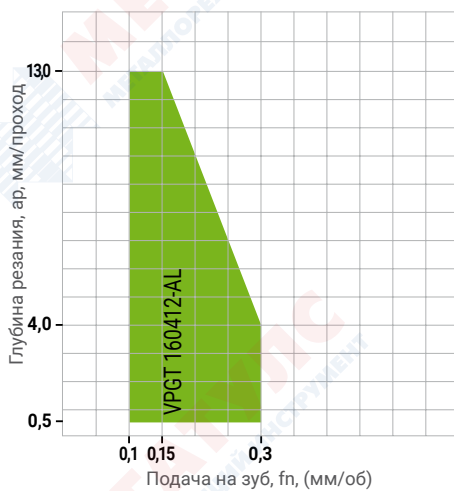
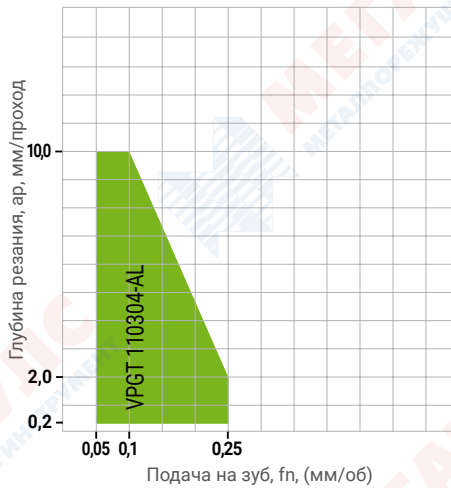


	VPGT 110304	VPGT 160412	VCGT 220530
ap max	10	13,5	15
T max	6	8	9
W1 max, градусы			
16	26		
20	25		
25	24	24	
32			22
42			15
52			12
66			9
80			7
100			5

Спиральное фрезерование



d1, мм	dmin, мм	dmax, мм
16	20	30,4
20	25	39,2
25	35	47,6
32	42	58
42	62	78
52	82	98
66	110	126
80	138	154
100	178	194



Группа ISO	Без покрытия	Скорость резания Vc, м/мин
05	MNVO10	2500
		1250
10		625
		325
15		280
		240
20		225
		210
25		195
		180
30	165	
	150	
35	135	
	120	
40	105	
	90	
45	75	
	60	
50	45	
	30	