

3

**ОТРЕЗКА
И ОБРАБОТКА
КАНАВОК**

Сплавы MEGATEC для отрезки и обработки канавок

CPM140 (ISO P30, K30, M25, N20)

Универсальный сплав с покрытием PVD для обработки сталей, чугуна и легкообрабатываемых нержавеющей сталей на средних и высоких скоростях резания, в том числе в условиях слабопрерывистого резания.

CPM250 (ISO P45, M40, S40)

Крупнозернистый сплав для обработки жаропрочных и нержавеющей сталей. Также применим для обработки сталей. Сплав устойчив к пластической деформации и позволяет осуществлять точение при тяжелых условиях резания (удар, корка).

Стружколомающие канавки

PK (ISO P, K)

Стружколомающая канавка с негативной фаской, подходит для обработки большинства типов сталей и чугуна. Применима в неблагоприятных условиях резания: удар, корка.

MS (ISO P, M, N)

Высокопозитивная геометрия стружколомающей канавки обеспечивает эффективное стружкообразование на малых подачах. Стружколом предназначен для обработки вязких материалов.

SM (ISO M, S)

Первый выбор для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей, а также вязких материалов. Специализированная геометрия стружколомающей канавки сочетает прочную кромку и низкие силы резания.

UT (ISO P, K, M, S)

Первый выбор для отрезки, обработки канавок и радиального точения. Позитивная геометрия стружколомающей канавки обеспечивает уверенное стружкообразование на большинстве обрабатываемых материалов.

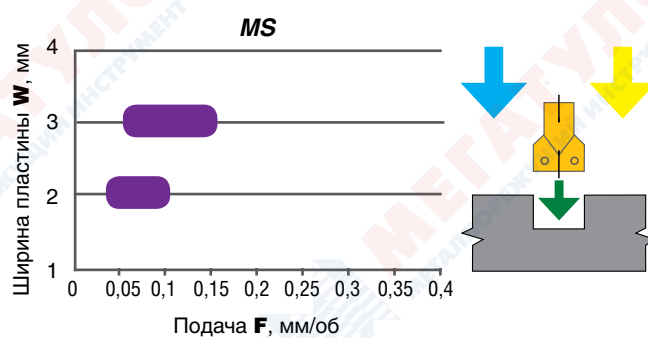
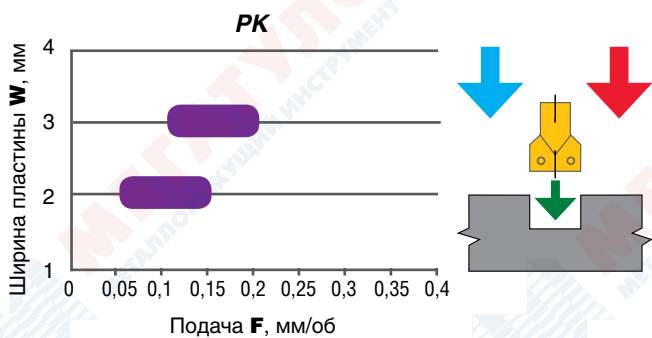
UR (ISO P, K, M, S)

Стружколомающая канавка по своей геометрии и применимости аналогична типу «UT». Пластина со стружколомом «UR» имеет сферическую форму, которая позволяет получать скругленные канавки и профилировать контур обрабатываемой детали.

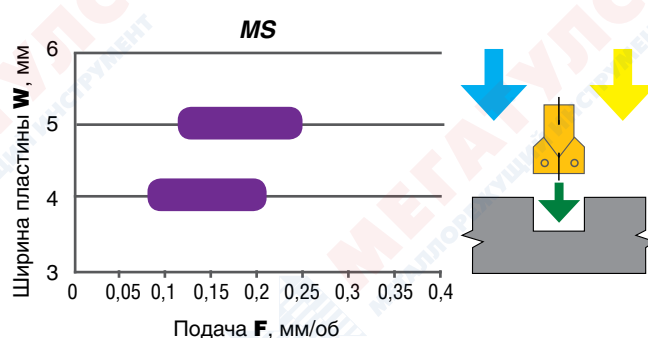
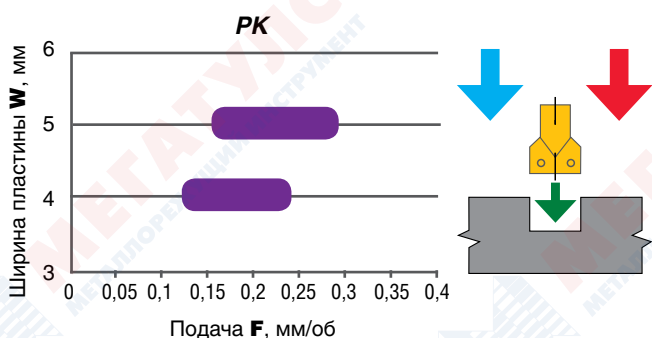
Стружколомы PK и MS			Скорость резания V, м/мин	
Обозначение по ISO	Материал	Твёрдость, НВ	Скорость резания V, м/мин	
			CPM140	CPM250
P	конструкционные и низкоуглеродистые стали	150-250	80-180	80-150
	низколегированные стали (легирующих элементов менее 5%)	250-300	60-150	70-120
	высоколегированные стали и инструментальные стали	350	50-120	60-100
M	нержавеющие стали ферритного класса	200	50-200	100-180
	нержавеющие стали мартенситного класса	180	50-180	80-150
	дуплексные нержавеющие стали	230-260	50-100	70-110
K	серый чугун	180	100-200	
S	жаропрочные сплавы (на основе Ni и Cr)			
	титановые сплавы			

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

Для пластин шириной 2 и 3 мм (стружколом PK и MS соответственно)



Для пластин шириной 4 и 5 мм (стружколом PK и MS соответственно)

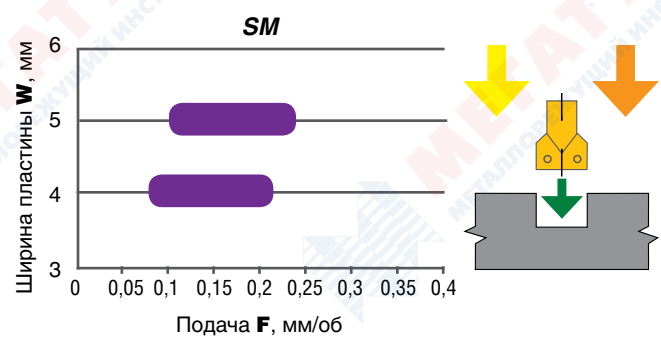
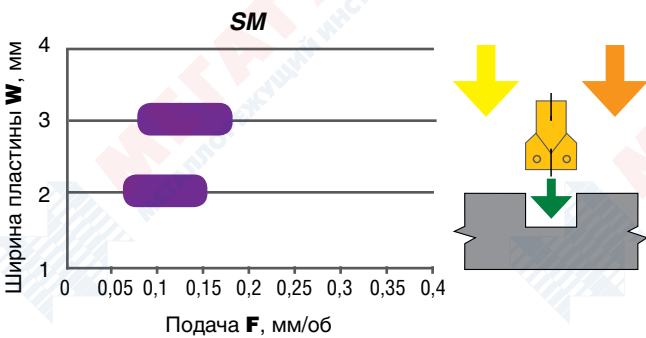


Стружколом SM			Скорость резания V, м/мин	
Обозначение по ISO	Материал	Твёрдость, НВ	CPM140	CPM250
P	конструкционные и низкоуглеродистые стали			
	низколегированные стали (легирующих элементов менее 5%)			
	высоколегированные стали и инструментальные стали			
M	нержавеющие стали ферритного класса	200	50-200	100-180
	нержавеющие стали мартенситного класса	180	50-180	80-150
	дуплексные нержавеющие стали	230-260	50-100	70-110
K	серый чугун			
S	жаропрочные сплавы (на основе железа)	200		20-45
	жаропрочные сплавы (на основе Ni и Cr)	250		15-25
	титановые сплавы			50-120

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

Для пластин шириной 2 и 3 мм

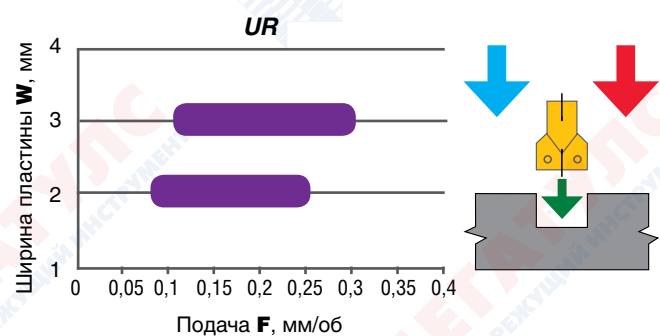
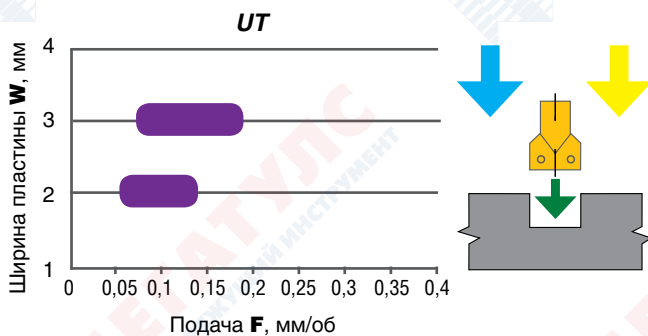
Для пластин шириной 4 и 5 мм



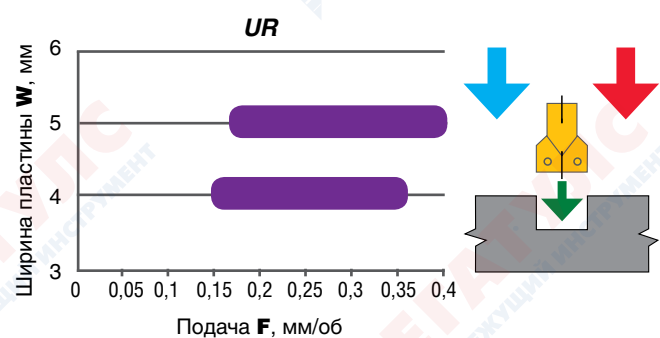
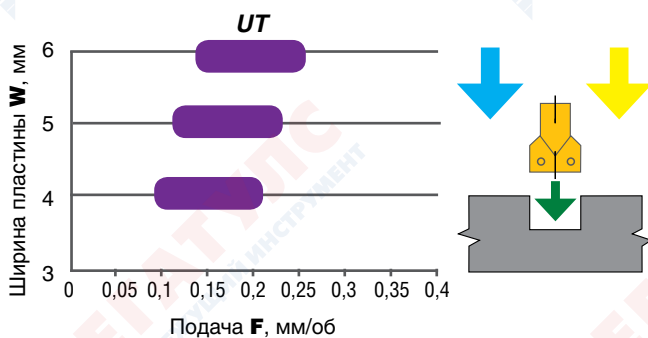
Стружколомы UT и UR			Скорость резания V, м/мин	
Обозначение по ISO	Материал	Твёрдость, НВ	Скорость резания V, м/мин	
			CPM140	CPM250
P	конструкционные и низкоуглеродистые стали	150-250	80-180	80-150
	низколегированные стали (легирующих элементов менее 5%)	250-300	60-150	70-120
	высоколегированные стали и инструментальные стали	350	50-120	60-100
M	нержавеющие стали ферритного класса	200	50-200	100-180
	нержавеющие стали мартенситного класса	180	50-180	80-150
	дуплексные нержавеющие стали	230-260	500-100	70-110
K	серый чугун	180	100-200	

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

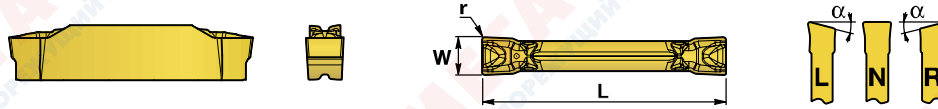
Для пластин шириной 2 и 3 мм



Для пластин шириной 4,5 и 6 мм

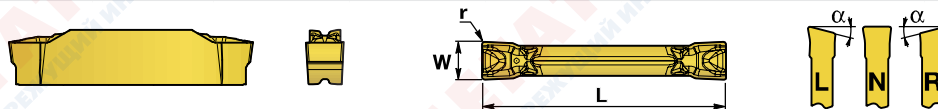


Стружколомающая канавка «РК»



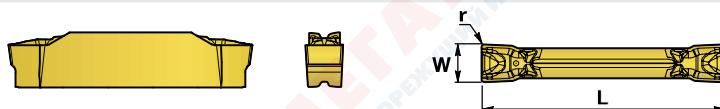
Наименование	Артикул	Посадочный размер	Размеры пластины				Угол скоса режущей кромки α , град.	CPM140	CPM250
			Ширина W, мм	Радиус r, мм	Длина L, мм				
MN20.02/00-22-2E-PK	3110001	E	2.00	0.20	22	0	•		
MR20.00/06-22-2E-PK	3120001	E	2.00	0	22	6°	•	◦	
ML20.00/06-22-2E-PK	3130001	E	2.00	0	22	6°	•		
MN30.02/00-22-2G-PK	3110002	G	3.00	0.20	22	0	•	•	
MR30.00/06-22-2G-PK	3120002	G	3.00	0	22	6°	•	•	
ML30.00/06-22-2G-PK	3130002	G	3.00	0	22	6°	•	•	
MN40.03/00-25-2H-PK	3110003	H	4.00	0.30	25	0	•	•	
MR40.00/04-25-2H-PK	3120003	H	4.00	0	25	4°	•	•	
ML40.00/04-25-2H-PK	3130003	H	4.00	0	25	4°	•	•	
MN50.04/00-25-2J-PK	3110004	J	5.00	0.40	25	0	•	•	
MR50.00/04-25-2J-PK	3120004	J	5.00	0	25	4°	•		
ML50.00/04-25-2J-PK	3130004	J	5.00	0	25	4°	•		
Однокромочная пластина									
MN30.02/00-22-1G-PK	3140001	H	3.00	0.20	22	0	•	•	
MN40.03/00-25-1H-PK	3140002	H	4.00	0.30	25	0	•	•	

Стружколомающая канавка «MS»



Наименование	Артикул	Посадочный размер	Размеры пластины				Угол скоса режущей кромки α , град.	CPM140	CPM250
			Ширина W, мм	Радиус r, мм	Длина L, мм				
MN20.02/00-22-2E-MS	3210001	E	2.00	0.20	22	0	•		
MR20.00/06-22-2E-MS	3220001	E	2.00	0	22	6°	•	◦	
ML20.00/06-22-2E-MS	3230001	E	2.00	0	22	6°	•		
MN30.02/00-22-2G-MS	3210002	G	3.00	0.20	22	0	•	•	
MR30.00/06-22-2G-MS	3220002	G	3.00	0	22	6°	•	•	
ML30.00/06-22-2G-MS	3230002	G	3.00	0	22	6°	•	•	
MN40.03/00-25-2H-MS	3210003	H	4.00	0.30	25	0	•	•	
MR40.00/04-25-2H-MS	3220003	H	4.00	0	25	4°	•	•	
ML40.00/04-25-2H-MS	3230003	H	4.00	0	25	4°	•	•	
MN50.04/00-25-2J-MS	3210004	J	5.00	0.40	25	0	•	•	
MR50.00/04-25-2J-MS	3220004	J	5.00	0	25	4°	•		
ML50.00/04-25-2J-MS	3230004	J	5.00	0	25	4°	•		

Пример оформления заказа: MN20.02/00-22-2E-PK CPM140 №3110001 CPM140

Стружколомающая канавка «SM»


Наименование	Артикул	Посадочный размер	Размеры пластины				Угол скоса режущей кромки α , град.	CPM140	CPM250
			Ширина W, мм	Радиус r, мм	Длина L, мм				
MN20.02/00-22-2E-SM	3310001	E	2.00	0.20	22	0	•	•	
MN30.03/00-22-2G-SM	3310002	G	3.00	0.30	22	0	•	•	
MN40.04/00-25-2H-SM	3310003	H	4.00	0.40	25	0	•	•	

Стружколомающая канавка «UT»

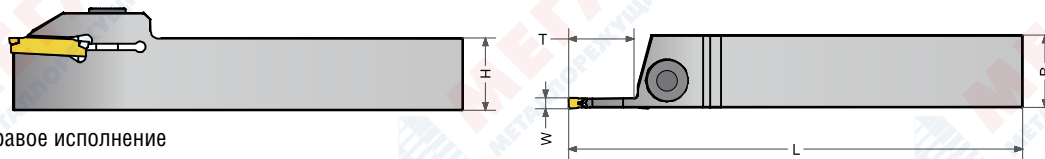

Наименование	Артикул	Посадочный размер	Размеры пластины				Угол скоса режущей кромки α , град.	CPM140	CPM250
			Ширина W, мм	Радиус r, мм	Длина L, мм				
MN20.02/00-22-2E-UT	3410001	E	2.00	0.20	22	0	•		
MN30.03/00-22-2G-UT	3410002	G	3.00	0.30	22	0	•		
MN40.04/00-25-2H-UT	3410003	H	4.00	0.40	25	0	•		
MN50.04/00-25-2J-UT	3410004	J	5.00	0.40	25	0	•		
MN60.04/00-25-2K-UT	3410005	K	6.00	0.40	25	0	◦		

Стружколомающая канавка «UR»


Наименование	Артикул	Посадочный размер	Размеры пластины				Угол скоса режущей кромки α , град.	CPM140	CPM250
			Ширина W, мм	Радиус r, мм	Длина L, мм				
MN20.10/00-22-2E-UR	3510001	E	2.00	1.00	22	0	•		
MN30.15/00-22-2G-UR	3510002	G	3.00	1.50	22	0	•		
MN40.20/00-25-2H-UR	3510003	H	4.00	2.00	25	0	•		
MN50.25/00-25-2J-UR	3510004	J	5.00	2.50	25	0	•		

Пример оформления заказа: MN20.02/00-22-2E-SM CPM140 №3310001 CPM140

Наружная обработка



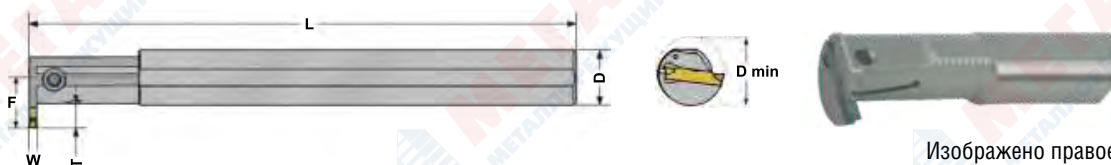
Изображено правое исполнение

Наименование	Артикул	Параметры						Винт	Ключ
		Ширина пластины W, мм	Посадочный размер	Глубина зареза T, мм	H, мм	B, мм	L, мм		
MGER/L 1212-2E-12P	4120001	2	E	12	12	12	125	M4×7M	T15
MGER/L 1616-2E-10C	4110001	2	E	10	16	16	125	M6×16M	Hex5
MGER/L 1616-2E-14P	4120002	2	E	14	16	16	125	M5×20M	Hex4
MGER/L 1616-2E-17P	4120003	2	E	17	16	16	125	M5×20M	Hex4
MGER/L 2020-2E-12C	4110002	2	E	12	20	20	125	M6×16M	Hex5
MGER/L 2020-2E-17P	4120004	2	E	17	20	20	125	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-2E-12C	4110003	2	E	12	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-2E-17P	4120005	2	E	17	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 1616-3G-14C	4110004	3	G	14	16	16	125	M6×16M	Hex5
MGER/L 1616-3G-20P	4120006	3	G	20	16	16	125	M5×20M	Hex4
MGER/L 2020-3G-09P	4120007	3	G	9	20	20	125	M6×20M	Hex5
MGER/L 2020-3G-18C	4110005	3	G	18	20	20	125	M6×16M	Hex5
MGER/L 2020-3G-20P	4120008	3	G	20	20	20	125	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-3G-09P	4120009	3	G	9	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-3G-18C	4110006	3	G	18	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-3G-20P	4120010	3	G	20	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 3232-3G-18C	4110007	3	G	18	32	32	170	M6×20M	Hex5
MGER/L 2020-4H-10P	4120011	4	H	10	20	20	125	M6×20M	Hex5
MGER/L 2020-4H-20C	4110008	4	H	20	20	20	125	M6×16M	Hex5
MGER/L 2020-4H-20P	4120012	4	H	20	20	20	125	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-4H-10P	4120013	4	H	10	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-4H-20C	4110009	4	H	20	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-4H-20P	4120014	4	H	20	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 3232-4H-20C	4110010	4	H	20	32	32	170	M6×20M	Hex5
MGER/L 2020-5J-22C	4110011	5	J	22	20	20	125	M6×16M	Hex5
MGER/L 2525-5J-12P	4120015	5	J	12	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-5J-22C	4110012	5	J	22	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-5J-25P	4120016	5	J	25	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 3232-5J-20C	4110013	5	J	22	32	32	170	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-6K-24C	4110014	6	K	24	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 3232-6K-24C	4110015	6	K	24	32	32	170	M6×20M	Hex5

Пример оформления заказа:

Правое исполнение MGEL 1212-2E-12P №4120001R

Левое исполнение MGEL 1212-2E-12P №4120001L

Внутренняя обработка


Изображено правое исполнение

Наименование	Артикул	Параметры							Винт	Ключ
		Ширина пластины W, мм	Посадочный размер	D min, мм	Глубина зареза T, мм	D, мм	F, мм	L, мм		
MGIR/L 0020-2E-06P*	4220001	2	E	25	6	20	15	180	M5×20M	Hex4
MGIR/L 0020-2E-07C	4210001	2	E	25	7	20	14	180	M6×16M	Hex5
MGIR/L 0025-2E-07P*	4220002	2	E	32	7	25	21.5	200	M5×20M	Hex4
MGIR/L 0025-2E-09C	4210002	2	E	32	9	25	19	200	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0020-3G-06P*	4220003	3	G	25	6	20	15	180	M5×20M	Hex4
MGIR/L 0020-3G-07C	4210003	3	G	25	7	20	14	180	M6×16M	Hex5
MGIR/L 0025-3G-07P*	4220004	3	G	32	7	25	21.5	200	M5×20M	Hex4
MGIR/L 0025-3G-09C	4210004	3	G	32	9	25	19	200	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0032-3G-11P*	4220005	3	G	40	11	32	27	250	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0032-3G-11C	4210005	3	G	38	11	32	22	250	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0020-4H-09C	4210006	4	H	28	9	20	17	180	M6×16M	Hex5
MGIR/L 0025-4H-09C	4210007	4	H	32	9	25	19	200	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0025-4H-09P*	4220006	4	H	32	9	25	21.5	200	M5×20M	Hex4
MGIR/L 0032-4H-11C	4210008	4	H	48	11	32	22	250	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0032-4H-11P*	4220007	4	H	40	11	32	27	250	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0040-4H-11P*	4220008	4	H	50	11	40	38	300	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0032-5J-11C	4210009	5	J	48	11	32	22	250	M6×20M	Hex5

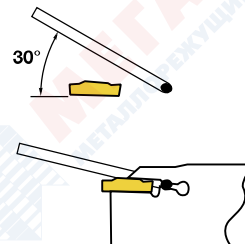
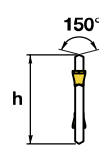
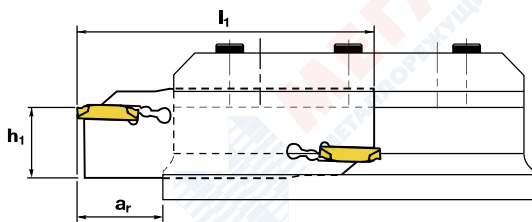
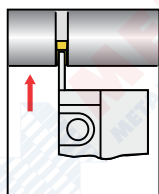
* СОЖ подается сбоку.

Пример оформления заказа:

Правое исполнение MGIR 0020-2E-06P №4220001R

Левое исполнение MGIL 0020-2E-06P №4220001L

Отрезное лезвие



ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

Наименование	Артикул	Параметры							Ключ
		Ширина пластины W, мм	h, мм	h1, мм	b, мм	b1, мм	l1, мм	ar*, мм	
MLFR/L2602-22	4320001	2	26	21	1.4	2.4	110	18	EX2345
MLFR/L3202-22	4320002	2	32	25	1.4	2.4	150	18	EX2345
MLFN2603-22	4310001	3	26	21	2.4		110	45	EX2345
MLFN3203-22	4310002	3	32	25	2.4		150	55	EX2345
MLFN2604-25	4310003	4	26	21	3		110	45	EX2345
MLFN3204-25	4310004	4	32	25	3		150	55	EX2345
MLFN2605-25	4310005	5	26	21	4		110	45	EX2345
MLFN3205-25	4310006	5	32	25	4		150	55	EX2345

* максимальная глубина обеспечивается при использовании пластины с одной режущей кромкой.
Например: MN30.02/00-22-1G-PK.

Ключ EX2345 заказывается отдельно.

Пример оформления заказа:
 Правое исполнение MLFR2602-22 №4320001R
 Левое исполнение MLFL2602-22 №4320001L
 Нейтральное исполнение MLFN2603-22 №4310001N